

Фрезеровка ЧПУ.

Фрезеровка ЧПУ - самый современный вид обработки материалов на станке с программным управлением. Фрезеровка ЧПУ осуществляется максимально оперативно, точно и качественно.

Технологические операции программной фрезеровки включают в себя придание необходимой формы изделию посредством ряда последовательных операций, обработку фасонных и плоских поверхностей, исполнение выемок, пазов, уступов и резьбовой нарезки.

Наш станок позволяет фрезеровать и раскраивать МДФ, фанеру, оргстекло, стеклопластики, углепластики.

Мы можем отфрезеровать изделие по вашим чертежам, либо полностью с «нуля» подготовить технологическую карту, обсудив и согласовав детали изготовления с заказчиком.

Материалы: фанера, МДФ, ДСП, дерево, оргстекло, литой поликарбонат, капролон, ПВХ, полистирол

Рабочее поле: 1400 x 1400 мм

Требования к макетам:

1. Исходные данные для фрезеровочных работ предоставляются в виде файла (электронного чертежа) в формате *.DXF строго в масштабе 1:1.
2. В файле должен содержаться только чертеж изделия, подлежащего резке, а также, при необходимости, размерные линии и краткий текстовый комментарий. Нежелательно в одном файле группировать различные изделия. К файлу должна быть приложена пояснительная записка, содержащая краткое описание изделия, указание типа материала и его толщины, специальные требования к выполнению резки или изделию в целом, другая информация, которая может повлиять на конечный результат.
3. Расстояние между контурами и элементами контуров, особенно между символами текста и деталями символов не должно быть менее 2,0 мм.
4. Чертеж изделия для лазерной резки должен быть выполнен в тонких линиях без цветной заливки. Все символы и текст в файлах должны быть переведены в кривые, для гравировки внешний контур должен быть снят и залит. Наслоение элементов, предназначенных для резки и гравировки, недопустимо.
5. Рисунки в растровых форматах (типа *.bmp, *.jpeg) не допускаются и должны быть тоже преобразованы в кривые. Ширина кривых - "0" или "Hairline".
6. Минимальный размер шрифта для сквозной резки в мм: 50мм для ПВХ 2-10мм, 50мм для оргстекла 2-10мм.
7. Радиус закругления во внутренних углах раскраиваемых элементов 2мм (диаметр фрезы примерно 4мм). Расстояние между контурами изделий в макете должно составлять не менее 10мм.
8. В случае если изготавливаются элементы, которые впоследствии планируется вставлять один в другой, следует учитывать, что между контурами сопрягаемых деталей должен быть предусмотрен технологический зазор, позволяющий помещать их одну в другую. Технологический зазор для различных сопрягаемых материалов и различного размера деталей может варьироваться от 0,3 мм до 1,2мм.
9. Фрезерная гравировка: при подготовке изображений для изделий из оргстекла с торцевой подсветкой - изображение должно содержать только центральные линии элементов.
10. Если в изделии присутствуют объемные элементы различной толщины с заполнением, необходимо указывать только контурные линии элементов. В файлах необходимо указывать глубину заполнения. Группы элементов с разной глубиной заполнения должны быть окрашены в разные произвольные цвета с указанием глубины.

Примечание:

1. Работаем с рекламными агентствами, минимальный заказ от 20 000 руб. без учета стоимости материала.
2. Срочная работа обсуждается индивидуально.
3. Сроки исполнения от одного рабочего дня с момента оплаты.
4. Изготовление осуществляется как из материала заказчика, так и из имеющегося на складе материала.

Фрезеровка ЧПУ (рез):

Толщина, мм	Фанера, МДФ, ДСП	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
2-4 мм	30	25
5-8 мм	35	30
9-14 мм	40	35
15-20мм	50	45

Толщина, мм	Оргстекло	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
1-4 мм	40	35
5-8 мм	45	40
10-15 мм	55	50
20-25 мм	110	100

Толщина, мм	Дерево	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
2-4 мм	45	40
5-8 мм	50	45
9-14 мм	55	50
15-20 мм	60	55
22-30 мм	70	65
34-40 мм*	85	80

Толщина, мм	Капролон	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
2-6 мм	40	35
8-10 мм	55	50
15-20 мм	70	60
25-30 мм*	90	80

Толщина, мм	ПВХ	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
1-3 мм	30	25
4-6 мм	35	30
8-10 мм	45	40
12-24 мм	55	50

Толщина, мм	Полистирол	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
2-4 мм	30	25
6-8 мм	35	30

Толщина, мм	Литой поликарбонат	
	до 500 м.п.	от 500 м.п.
2-4 мм	90	80
5-6 мм	120	110
8-10мм	180	170

** резка материалов данной толщины согласовывается с технологом производства.*

Стоимость указана в рублях за один погонный метр.

Толщина свыше указанной в прайсе обговаривается индивидуально.

Фрезерная гравировка (резьба)*:

Глубина гравировки в мм.	Шаг фрезы, мм/dpi	Наименование материала	
		Пластик, акрил, оргстекло	Фанера
2-6 мм	0.1 мм / 250 dpi	35	41
2-6 мм	0.2 мм / 125 dpi	18	22
2-6 мм	0.3 мм / 84 dpi	12	15

**Соотношение гравировки с системой растрового формата dpi условно и носит ознакомительный характер.*

Стоимость указана в рублях за 1 см²

Примеры работ.

Материал: оргстекло, стеклопластики



Материал: фанера, дерево

